

No: (2019) 委送 字 眼镜 类 0470 号



170010112660



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0619



(2017)国认监认字(302)号

检 验 报 告

TEST REPORT



国家眼镜产品质量监督检验中心

NATIONAL INSPECTION AND TESTING CENTER FOR OPHTHALMIC OPTICS PRODUCTS



检 验 报 告

№:(2019) 委送 字 眼镜 类 0470 号

共 3 页 第 1 页

产 品 名 称	防蓝光光谱防护眼镜	规格型号	见备注
生产日期\批号	——	商 标	AHT
委托单位名称\地址\ 联系电话\邮编	来明工业(厦门)有限公司\福建省厦门市集美区杏林光明路6号 \0592-3591095\361022		
受检单位名称\地址\ 联系电话\邮编	来明工业(厦门)有限公司\福建省厦门市集美区杏林光明路6号 \0592-6229238\361022		
生产单位名称\地址\ 联系电话\邮编	来明工业(厦门)有限公司\福建省厦门市集美区杏林光明路6号 \0592-6229238\361022		
生产许可证编号	XK16-003-01011	检验类别	委托送样检验
样品数量	3 副	样品编号	YJWS20190470
送样日期	2019-02-22	样品等级	合格品
检测日期	2019-03-02	样品状态	完好(金属全框架)
检验依据	1、GB 10810.1-2005 《眼镜镜片 第一部分:单光和多焦点镜片》 2、QB 2457-1999(2009) 《太阳镜》 3、GB 10810.3-2006 《眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分:透射比规范及测量方法》 4、ISO 12312-1:2013+A1:2015 《眼面部防护-太阳镜及相关产品第一部分:一般用途太阳镜》		
检验结论	检验结果详见本报告第2、3页。 (检验单位盖章) 签发日期: 2019年03月12日 报告复印件未重盖红色“检验专用章”或公章无效		
备 注	ibluce AB0011 C1 57□16 140 金属全框架		

批准:

林 肩 德

审核:

张 翠 芳

主检:

李 晨



检验结果

No: (2019) 委送字 眼镜类 0470 号

共 3 页 第 2 页

序号	标准条款	检验项目		单位	标准要求	检验数	检验结果
1	QB2457 5.2	球镜顶焦度偏差(D)		m ⁻¹	± 0.12	3 副	-0.07 ~ -0.01
2	QB2457 5.2	柱镜顶焦度偏差(D)		m ⁻¹	± 0.09		-0.05 ~ -0.01
3	QB2457 5.2	光学中心和 棱镜度偏差 (Δ)	水平 棱镜	cm/m	± 0.25		0.00 ~ +0.02
			垂直 棱镜		± 0.25	+0.04 ~ +0.07	
4	QB2457 5.5.1	光透射比 τ _v , % (380nm ~ 780nm)		—	—	1 片	94
5	QB2457 5.5.2	平均透射比, %	τ _{UVB}	—	—		0
			τ _{UVA}	—	—		0
6	QB2457 5.5.3.1	色极限	黄色交 通讯号	—	—		x=0.576 y=0.422
			绿色交 通讯号	—	—		x=0.220 y=0.455
			平均日 光(D65)	—	—		x=0.343 y=0.380
7	QB2457 5.5.3.2	交通讯号 透射比, %	红色 讯号	—	—		96
			黄色 讯号	—	—		97
			绿色 讯号	—	—		93
8	GB10810.3 5.3	可见光谱范围 τ _v , % (380nm ~ 780nm)		—	—	94	
9	GB10810.3 5.3	紫外 光谱 范围, %	τ _{SUVA} (315nm ~ 380nm)	—	—	0	
			τ _{SUVB} (280nm ~ 315nm)	—	≤1	0	

<续下页>

质量
检验



检验结果

№: (2019) 委送字眼镜类0470号

共3页 第3页

序号	标准条款	检验项目	单位	标准要求	检验数	检验结果
10	GB10810.3 5.3	装成太阳镜左片和右片之间的光透射比相对偏差, %	—	≤15	1 副	0.1
11	QB2457 5.1	镜片材料和表面的质量	—	在以基准点为中心, 直径为 30mm 的区域内, 镜片的表面或内部都不应出现可能有害视觉的各类疵病。在此鉴别区域之外, 可允许孤立、微小的内在或表面缺陷。	3 副	符合
12	QB2457 8.1 和 GB10810.3 8.1	标志	—	应标注执行的标准号、类别、颜色、镜架尺寸、质量等级、生产厂名、商标; 盒上除标明以上内容, 还应标明: 盒内数量、出厂日期、检验标记; 外包装箱上应标明: 应标注镜片标志、按照第 4 章进行的分类、按照表 1 或表 2 的分类、执行标准的代号。太阳镜类: 有太阳镜能否用作驾驶用镜, 提供警示文字。驾驶用镜类 (含偏光镜): 有提供警示文字。		—
13	QB2457 5.3	镜架的外观质量	—	表面应光滑、色泽均匀、没有 $\phi \geq 0.5\text{mm}$ 的麻点、颗粒和明显擦伤。		符合
14	QB2457 5.4	装配质量	—	两镜片材料的色泽应基本一致。		符合
			mm	金属框架眼镜锁接管的间隙 $\leq 0.5\text{mm}$ 。		0.0
			—	镜片与镜圈的几何形状应基本相似且左右对齐, 装配后无明显隙缝。	符合	
			—	整形要求左、右两镜面应保持相对平整、托叶应对称。	符合	
—	—	—	眼镜架外观应无崩边、钳痕、镀 (涂) 层剥落及明显擦痕、零件缺损等疵病。	符合		
15	ISO 12312 5.3.5.1.2	蓝光透射比 $\tau_{\text{sb}}, \%$ (380nm ~ 500nm)	—	—	1 片	58.6

报告