№:(2019) 委送 字 眼镜 类 1122 号

2011002660Z

检 测
CNAS L0619

(2011)国认监认字(302)号

检验报告
TEST REPORT

国家眼镜产品质量监督检验中心
NATIONAL INSPECTION AND TESTING CENTER FOR OPHTHALMIC OPTICS PRODUCTS

国家眼镜产品质量监督检验中心

检验报告

2011002660Z (2011)国认监认字(302)号

№:(2019) 委送 字 眼镜 类1122号 共3页 第1页

产品名称	太阳镜	规格型号	偏光遮阳镜 3类 塑料全框架 B4002 56□14-145 C1 明示抗冲击
生产日期\批号	2019.1	商标	蓝色沸点
委托单位名称\地址\联系电话\邮编	来明工业（厦门）有限公司\福建省厦门市集美区杏林光明路6号\0592-6229238\361022		
受检单位名称\地址\联系电话\邮编	来明工业（厦门）有限公司\福建省厦门市集美区杏林光明路6号\0592-6229238\361022		
生产单位名称\地址\联系电话\邮编	来明工业（厦门）有限公司\福建省厦门市集美区杏林光明路6号\0592-6229238\361022		
生产许可证编号	XK16-003-01011	检验类别	委托送样检验
样品数量	1副	样品编号	YJWS20191122
送样日期	2019-01-23	样品等级	————
检测日期	2019-01-24	样品状态	完好（透明塑料全框架）
检验依据	1、GB 10810.3-2006 《眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分:透射比规范及测量方法》 2、QB 2457-1999(2009) 《太阳镜》 3、GB 10810.1-2005 《眼镜镜片 第一部分:单光和多焦点镜片》		
检验结论	样品经检验，所检项目符合上述检验依据规定的要求。 （检验单位盖章） 签发日期：2019年01月28日 报告复印件未重盖红色"检验专用章"或公章无效。		
备注	————		

批准：林肩德 审核：梁颖 主检：[illegible]

国家眼镜产品质量监督检验中心

NOTC

检验结果

№:(2019) 委送 字 眼镜 类1122号

序号	标准条款	检验项目		单位	标准要求	检验数	检验结果	单项不合格数	单项判定
1	QB2457 5.2	球镜顶焦度偏差(D)		m^{-1}	±0.12	1副	-0.06~-0.03	0	合格
2	QB2457 5.2	柱镜顶焦度偏差(D)		m^{-1}	±0.09		-0.03~-0.02	0	合格
3	QB2457 5.2	光学中心和棱镜度偏差(△)	水平棱镜	cm/m	±0.25		0.03~0.07	0	合格
			垂直棱镜		±0.25		0.02~0.05	0	合格
4	QB2457 5.5.1	光透射比 τ_v, %(380nm~780nm)		—	8~40	1片	12	0	合格
5	QB2457 5.5.2	平均透射比,%	τ_{UVB}	—	≤0.5 τ_v ≤5		0.02	0	合格
			τ_{UVA}		≤ τ_v		0.004	0	合格
6	QB2457 5.5.3.1	色极限	黄色交通讯号	—	位于图1的黄色交通讯号的区域内。		x=0.589 y=0.410	0	合格
			绿色交通讯号		位于图1的绿色交通讯号的区域内。		x=0.196 y=0.387	0	合格
			平均日光(D65)		位于图1的平均日光(D65)的区域内。		x=0.305 y=0.319	0	合格
7	QB2457 5.5.3.2	交通讯号透射比,%	红色讯号	—	≥8		15	0	合格
			黄色讯号		≥6		12	0	合格
			绿色讯号		≥6		12	0	合格
8	GB10810.3 5.3	可见光谱范围 τ_v, %(380nm~780nm)		—	8< τ_v ≤18,标注的偏差应不超出±2%(绝对值)的范围内。		12	0	合格
9	GB10810.3 5.3	紫外光谱范围,%	τ_{SUVA}(315nm~380nm)	—	≤5		0.002	0	合格
			τ_{SUVB}(280nm~315nm)		≤1		0.03	0	合格
10	GB10810.3 5.3	装成太阳镜左片和右片之间的光透射比相对偏差,%		—	≤15	1副	2	0	合格

<续下页>

检验结果

№:(2019) 委送 字 眼镜 类1122号

序号	标准条款	检验项目	单位	标准要求	检验数	检验结果	单项不合格数	单项判定
11	QB2457 5.1	镜片材料和表面的质量	—	在以基准点为中心，直径为 30mm 的区域内，镜片的表面或内部都不应出现可能有害视觉的各类疵病。在此鉴别区域之外，可允许孤立、微小的内在或表面缺陷。	1副	符合	0	合格
12	QB2457 8.1和 GB10810.3 8.1	标志	—	应标注执行的标准号、类别、镜架尺寸、生产厂名和商标以及分类。		符合	0	合格
13	QB2457 5.3	镜架的外观质量	—	表面应光滑、色泽均匀、没有 $\phi \geqslant 0.5$mm 的麻点、颗粒和明显擦伤。		符合	0	合格
14	QB2457 5.4	装配质量	—	两镜片材料的色泽应基本一致。		符合	0	合格
			mm	金属框架眼镜锁接管的间隙≤0.5mm。		———	—	—
			—	镜片与镜圈的几何形状应基本相似且左右对齐，装配后无明显隙缝。		符合	0	合格
			—	整形要求左、右两镜面应保持相对平整、托叶应对称。		符合	0	合格
			—	眼镜架外观应无崩边、钳痕、镀（涂）层剥落及明显擦痕、零件缺损等疵病。		符合	0	合格
15	QB2506 4.7.3.1	防紫外性能，%（企业明示指标） τmax(λ) 明示 UV400	—	≤2.0	1片	——	—	—
		防紫外性能，%（企业明示指标） τSUV (280nm~380nm)		≤0.5		——	—	—
16	QB2457 附录A	抗冲击性能	—	按附录 A 试验，镜片应不碎裂。		镜片不碎裂	0	合格

注：仅当该抽检样品明示具有防紫外性能或抗冲击性能时，才对其进行第15或16项目的检验。